

347 100
348 100



Descripción	Modelo	Uds. Pack	Código
-------------	--------	-----------	--------

Bombas para aceite, alta presión C5

PumpMaster 4
Ratio 5:1/HD

Bombas neumáticas de alta presión para la distribución de todo tipo de aceites, con independencia de su viscosidad, a través de largas conducciones, incluso suministrando simultáneamente fluido en varias salidas provistas de enrolladores y contadores. Bombas concebidas para montaje directo o mural, sobre bidón o cisterna, utilizando los accesorios de succión apropiados.

Motor de aire Ø 90 mm (4"). Carrera pistón 100 mm (4"). Entrada de aire: H 3/8"G (BSP). Presión mínima-máxima aire: 3/10 bar. Conexión salida fluido: H 3/4"G. Conexión entrada fluido (bomba corta): H 1"G. Caudal con línea de aire a 7 bar: máximo 35 l/min (salida libre utilizando aceite ISO VG 680. Caudal de trabajo: 20 l/min. Presión máxima fluido: 50 bar. Incluyen adaptador de fijación ajustable Ø 42 mm x M 2"G.

BOMBAS NEUMÁTICAS ACEITE RATIO 5:1/HD PUMPMASER 4*

Utilización	Tubo aspiración	Altura total	Peso			
Montaje mural	Ø 42 x h= 280 mm	720 mm	7,1 Kg	5:1/HD-S	1	347 100
Bidón 205 l	Ø 42 x h= 920 mm	1.360 mm	8,8 Kg	5:1/HD-L	1	348 100

349 000



Bombas para aceite, alta presión C5

PumpMaster4
Ratio 8:1/HD

Bombas neumáticas de alta presión para la distribución de todo tipo de aceites de alta viscosidad, a través de largas conducciones, incluso suministrando simultáneamente fluido en varias salidas provistas de enrolladores y contadores. Bombas concebidas para montaje mural utilizando los accesorios de succión apropiados.

Motor de aire Ø 90 mm (4"). Carrera pistón 100 mm (4"). Entrada de aire: H 3/8"G (BSP). Presión mínima-máxima aire: 3/10 bar. Conexión salida fluido: H 3/4"G. Conexión entrada fluido: H 3/4"G. Caudal con línea de aire a 7 bar: máximo 28 l/min (salida libre utilizando aceite ISO VG 680. Caudal de trabajo: 15 l/min. Presión máxima fluido: 80 bar. Incluyen adaptador de fijación ajustable Ø 34 mm x M 2"G.

BOMBAS NEUMÁTICAS ACEITE RATIO 8:1/HD PUMPMASER 4*

Utilización	Tubo aspiración	Altura total	Peso			
Montaje mural	Ø 34 x h= 230 mm	670 mm	6,9 Kg	8:1/HD-S	1	349 100
Bidón 205 l	Ø 34 x h= 920 mm	1.360 mm	8,5 Kg	8:1/HD-L	1	349 110

343 000



Bombas para aceite, alta presión gran caudal C5

PumpMaster 6
Ratio 10:1

Bombas neumáticas de alta presión doble efecto y gran caudal para la distribución de todo tipo de aceites, con independencia de su viscosidad, por medio de largas conducciones, permitiendo el suministro simultáneo en varios puestos de trabajo, con enrollador y contador volumétrico, incluso con bajas temperaturas o con bajas presiones del aire de alimentación. Bombas concebidas para montaje directo o mural, sobre bidón o cisterna, utilizando los accesorios de succión adecuados.

Motor de aire Ø 160 mm (6"). Carrera pistón 110 mm (4 1/4"). Entrada de aire: H 1/2"G. Salida fluido: H 3/4"G. Entrada fluido (bomba corta): H 1 1/2"G. Presión mínima-máxima aire: 3/10 bar. Caudal con línea de aire a 7 bar: máximo 40 l/min (salida libre utilizando aceite ISO VG 680. Caudal de trabajo: 25 l/min. Presión máxima fluido: 100 bar. Tubo de aspiración Ø 54 mm.

BOMBAS NEUMÁTICAS ACEITE RATIO 10:1 PUMPMASER 6*

Utilización	Tubo aspiración	Altura total	Peso			
Montaje mural	Ø 54 x h= 200 mm	695 mm	13,2 Kg	10:1/S	1	343 000